

BLR2

Informaciones de equipo



ÍNDICE:

DESCRIPCIÓN Y CARACTERISTICAS PRINCIPALES
DIMENSIONES
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
CONFIGURACIÓN

Sealed Air S.L.

C/ Antonio Machado, 78-80
Edificio Australia - Planta Baja
E-08840 Viladecans (Barcelona)
España

Telephone: +34 93 635 20 00
Telefax: +34 93 635 21 11
cryovac.spamkt@sealedair.com
www.sealedair-emea.com



1 Descripción y características principales

1.1 Descripción

La Sealed Air Cryovac® BLR2 es una cargadora robótica de bolsas completamente automática y de alta velocidad, idónea para colocar una amplia gama de productos en bolsas retráctiles Cryovac®.

Los elementos principales de la máquina son la cinta transportadora de entrada (**C1**), la cinta empaquetadora (**C2**) (controla y manda el desplazamiento y posicionamiento de los productos), la cinta transportadora de salida (**C3**), el brazo robótico (**R**) con el manipulador de bolsas (**T**) (toma la bolsa del presentador y la coloca sobre el producto), dos presentadores de bolsas (**B**), la unidad de control (**C**) y el armario de distribución eléctrica (**E**).

El producto se carga primeramente a la cinta de entrada (**C1**) y, entonces, se transfiere automáticamente a la cinta empaquetadora (**C2**). Mientras el producto se sigue trasladando a la cinta empaquetadora, el manipulador de bolsas (**T**) toma la correspondiente bolsa de uno de los dos presentadores (**B**) y la abre (**T**). El manipulador de bolsas (**T**) coloca la bolsa abierta alrededor del producto y la suelta después de completada la carga de la misma. El producto "embolsado" se transfiere entonces a la cinta de salida (**C3**).

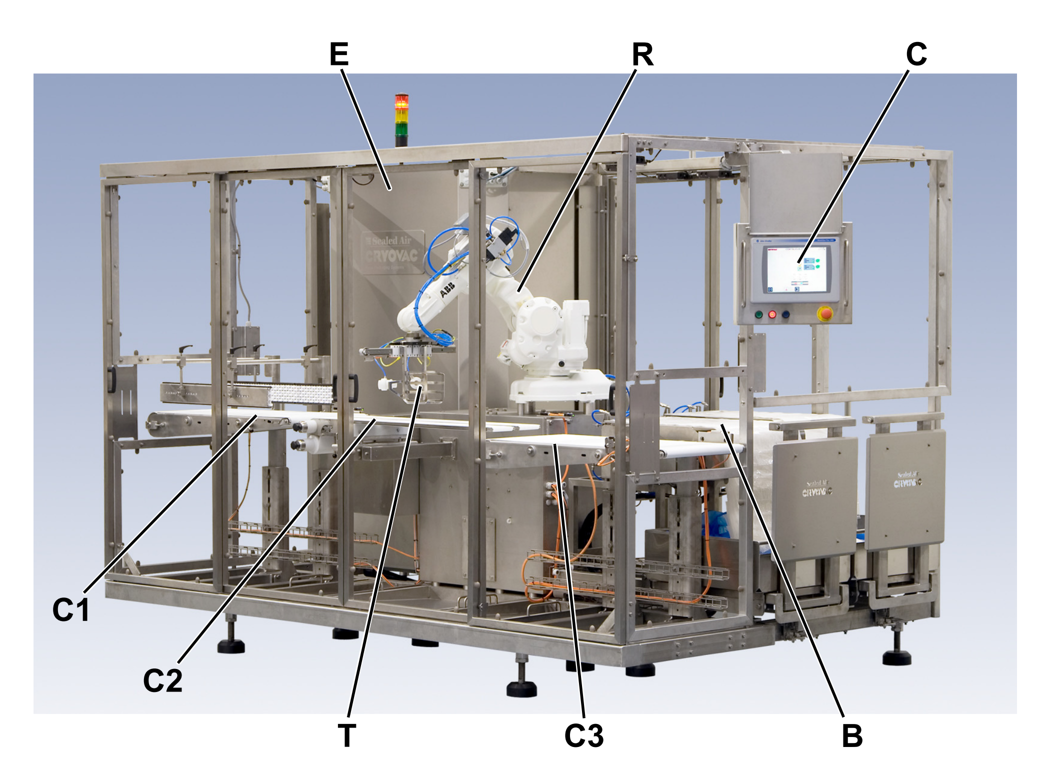


Fig. 1-1, Elementos principales de la máquina

La BLR2 incorpora la tecnología Sealed Air PakFormance® más avanzada. La máquina puede aplicarse en modo de operación autónoma o integrarse en una red PakFormance® ofreciendo entonces toda la gama de funciones propias de PakFormance® tales como:

- Visualización e informes históricos relacionados con la máquina, materiales y rendimiento de la producción
- Gestión de las recetas de producción y ajustes de la máquina
- Localización o rastreo del producto

La construcción es sencilla y robusta. Todos los elementos críticos están tratados contra el entorno corrosivo frecuentemente encontrado en las naves de producción y envasado de alimentos. Diseñada con el propósito centrado en la ergonomía, seguridad e higiene, es sencilla de operar y limpiar así como fácil de mantener.

1.2 Características principales

- Reducción del personal requerido gracias a un proceso de carga completamente automático (1 supervisor y, eventualmente según fuesen los productos, 1 operador)
- La máquina alcanza un régimen de hasta 23 productos/minuto, en función de los mismos
- Carga productos de hasta 20 Kg.
- Flujo del producto de derecha a izquierda (RL) o de izquierda a derecha (LR)
- Exclusión total de tiempos muertos entre el relleno de bolsas gracias a los presentadores ‘pull-out’ de éstas
- Los dos presentadores de bolsas permiten el uso de dos tamaños diferentes de éstas o de bolsas distintamente impresas
- Versátil utillaje para fiabilidad de apertura de la bolsa
- Disposición consistente de la bolsa previniendo la contaminación de la zona de soldadura
- Sencilla interfase de operador, panel de control con pantalla táctil a todo color
- Cinta empaquetadora: El ancho de la cinta empaquetadora puede modificarse manualmente agregando/suprimiendo unidades de cintas particulares (conjuntos/componentes) y casquillos distanciadores permitiendo cualquier combinación de anchura
- Todas las cintas pueden desmontarse a fines de limpieza sin necesidad de herramientas
- Toma, transporte y carga automática de la bolsa por parte del brazo robótico
- Diseño higiénico que se traduce en limpieza fácil y efectiva
- Muy buen acceso a fines de mantenimiento
- Robusta, altos estándares de calidad de la construcción empleando exclusivamente materiales homologados para productos alimenticios
- Compatible con PakFormance®
- La posibilidad de adaptar el manipulador de bolsas a los requisitos particulares reduce el consumo de material

2 Dimensiones

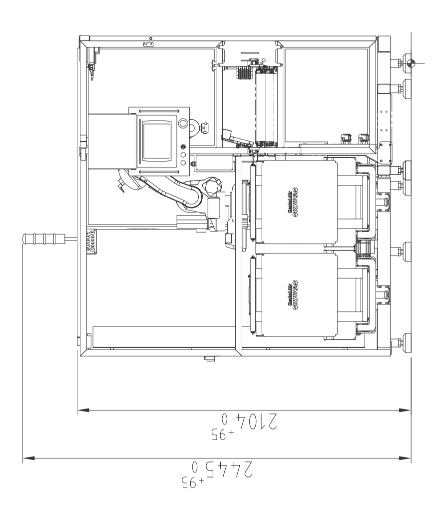


Fig. 2-2, Dimensiones RL (flujo del producto de derecha a izquierda)



Fig. 2-3, Dimensiones LR (flujo del producto de izquierda a derecha)



3 Características técnicas

3.1 Dimensiones de la máquina

Largo, ancho y alto	Véase el diseño de la máquina

3.2 Peso

Peso	Aprox. 1.500 Kg. con todos los módulos instalados

3.3 Dimensiones de las unidades envasadoras

Máquina completa	320 x 210 x 235 cm (L x An x Al) Peso: 1.800 Kg. aprox.

3.4 Servicios

3.4.1 Aire comprimido



Calidad (ISO8573-1:2001)	Clase 5.4.4 Clase 3.4.2 cuando se usan aceites que contengan éster Clase 3.3.2 cuando el equipo se usa a temperaturas inferiores a 5°C
Presión	0,6 MPa (6 bares)
Diámetro del tubo de entrada	12 mm D/I
Consumo	25 Nm^3/h
Racor de toma	Guarnición de manguera de ½"

3.4.2 Electricidad



Voltaje	400 V, -15 hasta +10% (otros voltajes bajo pedido)
N° de fases	3 + tierra
Frecuencia	50 / 60 Hz
Consumo energético por hora (promedio)	1,6 kWh máx.
Potencia instalada	6 kW
Tipo de protección	Mín. 16 A, máx. 32 A Tipo C conforme a IEC 60898-1



3.5 Características operativas

3.5.1 Dimensiones del producto

Largo	150 - 700 mm máx.
Ancho	100 - 380 mm máx.
Alto	40 - 170 mm **Nota: la anchura del producto más la altura debe ser inferior a 435 mm. Consulte con CSC en Root si fuesen superiores.**
Peso	20 Kg. máx.

3.5.2 Detalles de la bolsa

Largo	400 - 850 mm máx.
Ancho	230 - 525 mm máx.
Tipo(s) de bolsa	Bolsas con cinta Cryovac® XF/XB: BB4, BB4K, OSB3050, OSB5050, BB3050, OSB4550, TBG

3.5.3 Detalles funcionales

Velocidad de operación	Hasta 23 productos/minuto, en función del tipo y tamaño
Velocidad de la cinta transportadora de salida	1,0 m/s
N° de operadores	1 operador para suministro y supervisión Es posible la carga automática sin operador
Nivel acústico	74 dB (A) en el puesto de trabajo del operador



4 Configuración

4.1 Estándar

- Flujo del producto de derecha a izquierda (RL)
- Cinta empaquetadora con uñas fijas (2 anchas, 2 estrechas)
- 2 presentadores de bolsas
- Todos los accionamientos controlados mediante motores a régimen variable (VSD)
- Sistema de bolsa Plug'n Pack
- Cintas perfilados en blanco en todos los transportadores
- Panel de control con pantalla táctil a todo color ubicado en la salida
- Kit de instalación
- Kit de piezas de recambio
- Manual técnico
- Declaración de conformidad

4.2 Versiones

- Sentido de flujo del producto: de derecha a izquierda (RL - estándar), de izquierda a derecha (LR)
- BLR2 con uñas fijas, panel de control en la salida (estándar)
- BLR2 con uñas fijas, panel de control en la entrada
- Cintas perfilados en azul en lugar de blanco a fin de cumplir requerimientos especiales

4.3 Opciones

- Útiles manipuladores de bolsas:
  - Queso Euroblock (alto de producto ≤ 110 mm) YTOOL-2706304-V1
  - Queso Euroblock (alto de producto ≤ 100 mm) YTOOL-2706305-V1
  - Carne cruda fresca YTOOL-2706303-V1

    Nota: el/los útil(es) para manipulación de las bolsas debe(n) solicitarse por separado y especificarse al concertar el pedido. Otros manipuladores de bolsas bajo pedido.

- Cinta de entrada externa
- Cinta de salida externa
- Guía del producto en cinta de entrada externa
- Guía de rodillos para el producto
- Trole de mantenimiento
- Soporte de mantenimiento
- Juego de calibres de bolsas

4.4 Configuración recomendada de línea

- Para satisfacer los requerimientos del cliente